

西垣林業(株)豊田工場における 作業安全への取組み

西垣林業(株) 豊田工場

2026.02.03

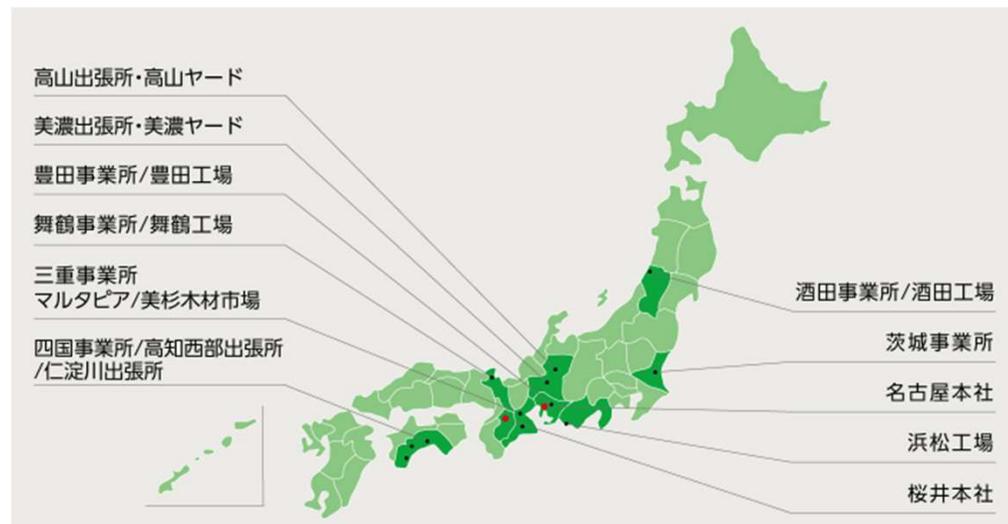


西垣林業 豊田工場について

西垣林業株式会社

NISHIGAKI LUMBER, INC.

- 創業 1912年、設立 1946年
- 売上高 136億円 (2024年12月期)
- 社員数 234名 (2024年12月期)
- 本社：奈良県桜井市



西垣林業 豊田工場 (愛知県豊田市)

- 豊田市産材を中心とした愛知県産材を主体に取り扱う地域の中核製材工場、2018年設立。
- 原木取扱量：
45,000m³/年 (製材30,000m³、チップ 15,000m³)
- 特徴：
JAS 機械等級区分、あいち認証材認定事業者ほか



安全衛生推進者の選任

- 課題：設立当初、労働災害がなかなか減少しなかった
- 対策：2021年1月より工場長が毎月、安全衛生推進者を2名選任し、
活動を開始
- 効果：
工場全体で安全に関する課題共有が進み、重大な労働災害はゼロになった

内容

- ① 推進者活動は毎週実施
- ② 毎週の取組みについて報告書を作成
- ③ 「費用のかかる改善案」の提案
→昨年(2025年) から安全衛生推進者は翌月に改善案の実施を担当
- ④ トラブル模擬演習の企画と実施

安全衛生活動(2)－1 安全衛生推進者活動

初回(2021年)の安全衛生推進者活動の実施例

安全衛生推進者取組報告書

①実施者「誰がしたか」	兼子	長野
②実施日「いつしたか」	2021年 1月 9日	
③実施内容「何をしたか」「証拠写真添付」		
④効果予測「実施したことで改善されると思うこと」	・つまづき、転倒の防止。	

河原 朝倉

内容：通路脇に置いてある不要材の移動と撤去

効果予測：つまづき・転倒の防止

最初は、シンプルな内容で手探りに行った...

安全衛生活動(2)－1 安全衛生推進者活動

昨年(2025年)の安全衛生推進者活動の実施例

安全衛生推進者取組報告書

①実施者「誰がしたか」	三浦	黒田
②実施日「いつしたか」	2025年	6月 19日
③実施内容「何をしたか」「証拠写真添付」		
・チェーンソー使用後のメンテナンス方法手順書作成。		
		
④効果予測「実施したことで改善されると思うこと」		
・使用者が複数人いる機械になるので、手順書を作成することによって誰でもメンテナンスが行え、機械故障を防げる。		
・手順書を作成することによって、メンテナンス方法が明確になり、使用后、そのまま放置されることがなくなる。		

内容：チェーンソー使用後の
メンテナンス方法手順書の作成

効果予測：メンテナンス方法の明確化
機械故障の防止

取組み内容が徐々に変化(レベルアップ)

安全衛生活動(2)－2・3 取組み報告書・費用のかかる改善案



取組み報告書の特徴

- 場内の危険箇所や改善が必要な箇所について、現状と改善内容を報告
- 改善後の効果予測を記載する

費用の掛かる改善案 6月

谷岡・三浦

- ① 原木土場の段差を埋める。
 - がたつきによる原木の落下と事故、故障を防ぐ。
 - ② 未選木置き場、仕分け済み置き場にライトの設置。
 - 夜薄暗くても安全に作業ができる。
 - ③ 原木土場に簡易的なミラーの設置。
 - 死角を減らし、事故を防ぐ。
 - ④ 原木土場の場所を増やす。
 - 高く積み上げる必要がなくなり安全。
- ② 作業中の観点は安全な通行の
視点が考え この投資は実行したい
思います。トワル横壁での指摘事項ごと
ありまし。ミラーの担当マセマシヨ。
- ③ 移動式のカーブミラーは
無いでしょうか？ 大木もあり可
固定物もミラー導入は案外。

費用のかかる改善案

安全衛生推進者から毎月提案が行われ、すべての提案に対して工場長が予算措置や追加対策を検討し、2025年より実施も行っている

トラブル模擬演習

- 目的：トラブル発生時に「何をしたらいいか分からない」状態をなくす
工場内の作業方法やルールの共有
- 内容：
 - ・ 毎月、安全衛生推進者の提案で実施
 - ・ 高性能林業機械や製材機械の作動中に発生するトラブルや、場内で想定される様々なトラブルについて、機械を動かしながら危険予知に基づく訓練を行う
- 効果：
マニュアルや安全管理書類を部員全員が共有することができ、対応遅延の防止や事故を未然に防ぐ事につながっている

安全衛生活動(2)－4 トラブル模擬演習

トラブル対処についての模擬演習

安全衛生推進者取組報告書

①実施者「誰がしたか」	長野	中根
②実施日「いつしたか」	2022年	9月 29日
③実施内容「何をしたか」「証拠写真添付」		
・トラブル模擬演習		
①チップ詰まりの対処とハンドサインについて		
②原木がステップフィーダで斜めになった際の対処と退避場所について		
場所：製材棟 ①チップベルトコンベヤ ②原木投入口		
		
④効果予測「実施したことで改善されると思うこと」		
・ハンドサインの使用で安全かつ適切な対処ができる。		
・リフトなどから確実に退避することで巻き込み事故を防ぐ。		

内容：

チップコンベア上でチップが詰まった際の対処方法

効果予測：

トラブル時の作業者の動き方と対処後に行うハンドサインでの作業再開の確認を決める事により安全かつ適切な対処ができる

安全衛生活動(2)－4 トラブル模擬演習

トラブルの事前対策と共有事項についての模擬演習

安全衛生推進者取組報告書

①実施者「誰が行ったか」	三浦	黒田
②実施日「いつしたか」	2025年	6月 27日
③実施内容「何をしたか」「証拠写真添付」		
・トラブル模擬演習（2班）		
・リフトエアブロー仕方と注意点		
・PPバンド・トラロープの廃棄基準説明		
		
④効果予測「実施したことで改善されると思うこと」		
・正しいエアブローの仕方を説明することで、リフトの故障可能性やオーバーヒートを防ぐことができる。		
・廃棄基準を明確にすることで、荷崩れ等の事故や危険を未然に防ぐことができる。		

内容：

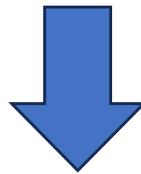
フォークリフトのエアブローの仕方と注意点
PPバンドとトラロープの廃棄基準の説明

効果予測：

正しいエアブローの仕方を共有し、リフトの故障やオーバーヒートの防止
廃棄基準の明確化を行う事で、荷崩れ等の危険性を未然に防ぐことができる

安全衛生活動(2)－4 トラブル模擬演習

トラブル模擬演習では、
トラブル対処についての演習と
トラブルの事前対策と共有事項についての演習
を行っている



同日・同時刻に**全員が参加できる演習**を行い、
全員が**当事者意識を持つこと**ができるテーマづくりが重要

まとめ

- 安全に関する取組は同じことを繰り返
し行うことが重要(マンネリ化を許容)
- 報告書の作成に対してハードルをあげ
ないことが大事
- 毎週の安全衛生に関する報告により、
安全意識の向上が図られ、社員同士の
連携も強まり、高い安全水準が維持さ
れている



小さな提案が大切！



ご清聴ありがとうございました。